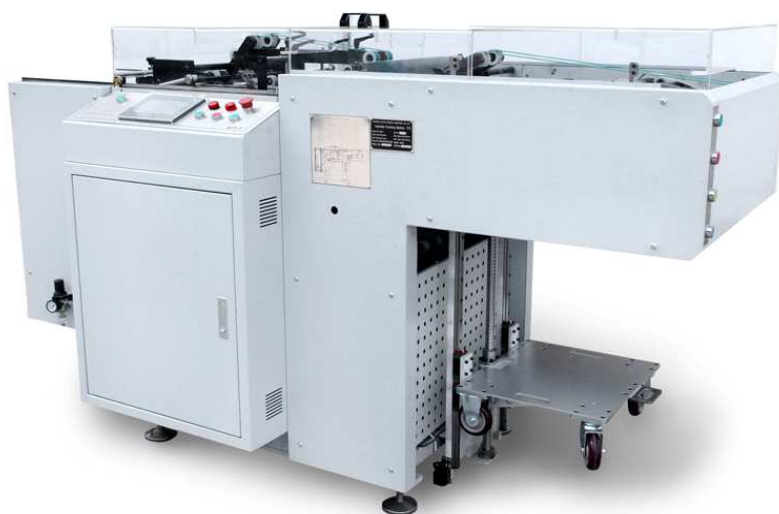


AP400 全自动冲孔机说明书



AP-400A 全自动打孔机



AP-400C 全自动打孔机

1、简介

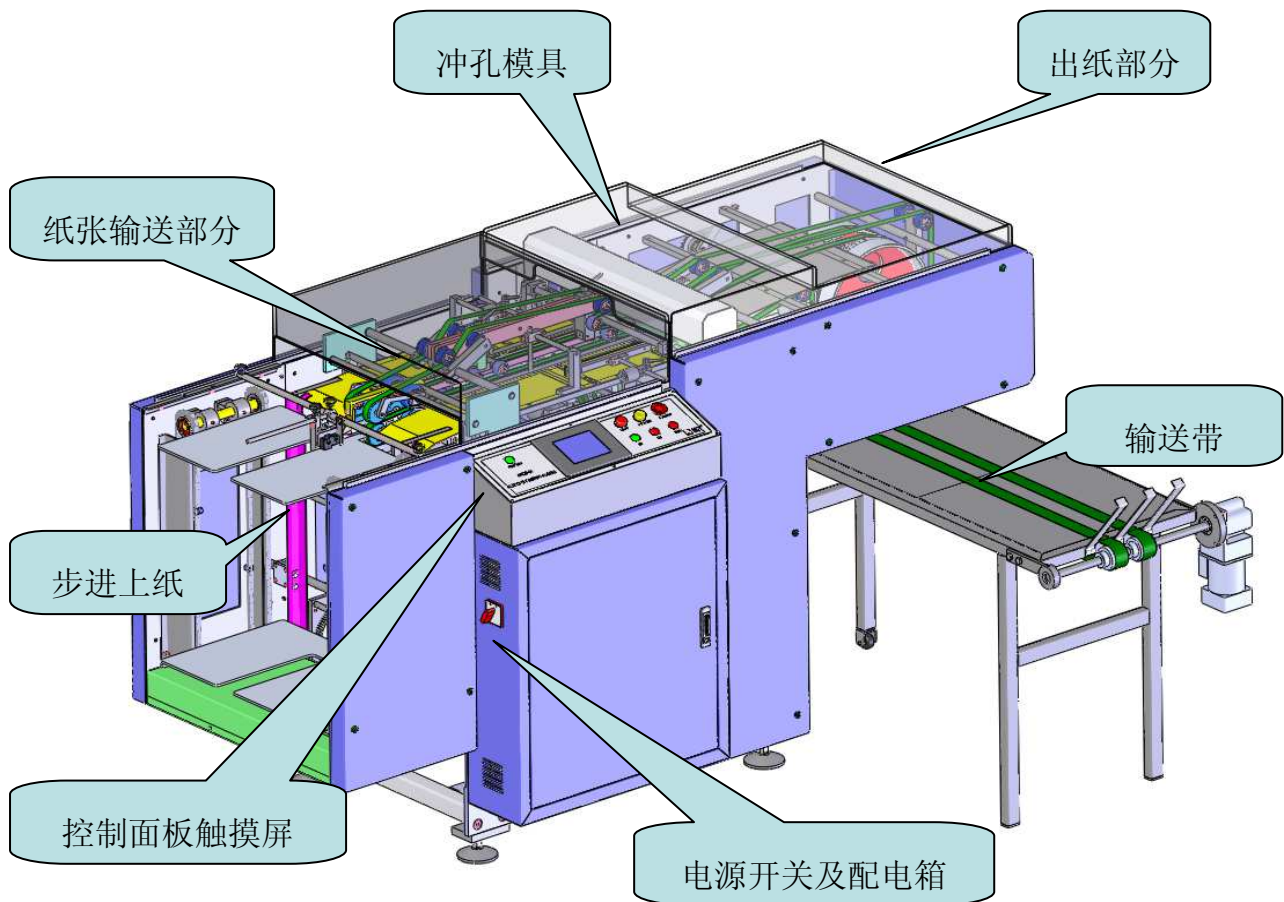
AP400 全自动冲孔机，主要用于月历、日历、笔记本本册等的装订用孔冲裁。

本机采用步进驱动上纸，厚度可调，叼纸头取纸后通过输送带送入冲孔模具，然后三面同时整理将纸张对齐后冲孔，冲孔结束后纸张自动进入收纸器按照顺序排列，纸张大小和页边距均可调整，通过更换冲孔模具可冲制各种形状的孔

2、 技术参数

最大纸张	420x420mm
最小纸张	140x120mm
最大打孔厚度	1.5mm
可冲孔纸张规格	60-200g/m ²
最高工作速度	100 次/分钟
收纸方式	升降式和输送带式可选
电源	AC380V/3ph /50Hz/ 3kw
主机尺寸(长×宽×高)	2200×1000×1300mm
主机净重	720KG
空气压缩机(客户自备)	0.37kw
压缩空气	3-6bar

3、基本结构



4、特点:

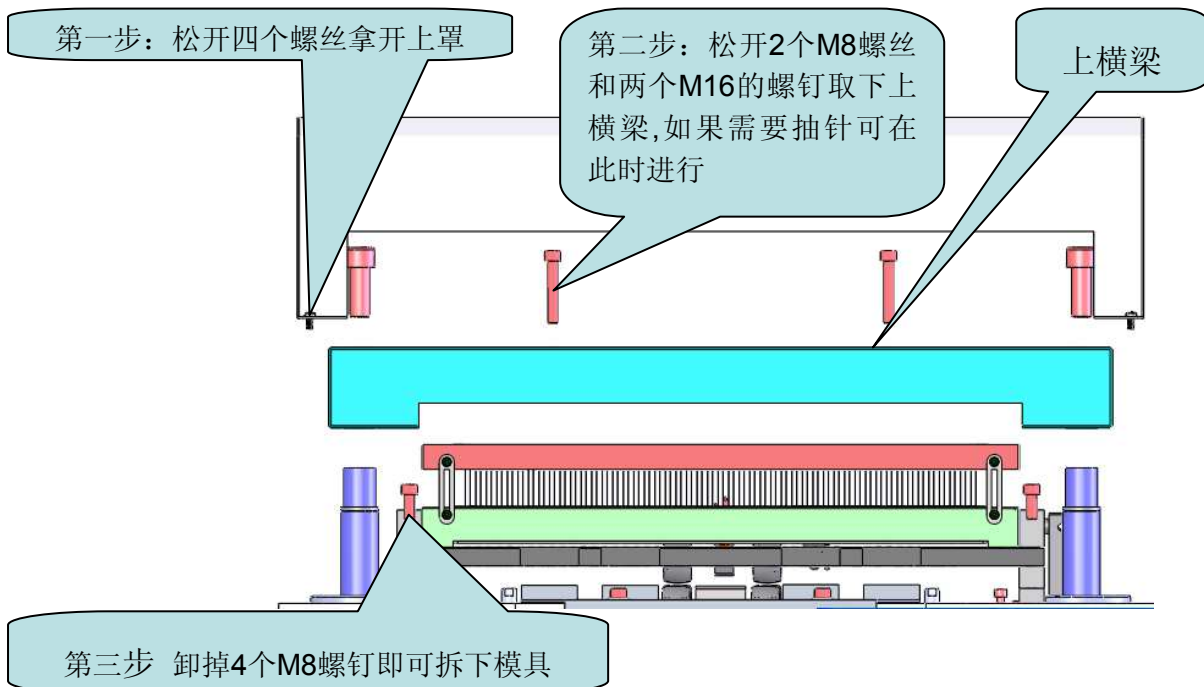
- 1、 打孔速度可达 100 次/分钟，可以达到德国设备的生产效率
- 2、 可以打各种形状和规格的孔，根据客户要求提供配套模具
- 3、 打孔的同时可以打易撕线
- 4、 页边距可调节
- 5、 两种收纸系统（选配）
- 6、 中央润滑系统、保养方便

5 简易操作说明

冲孔模具的装拆、抽针和纸边距调整

5.1 模具的拆卸和安装:

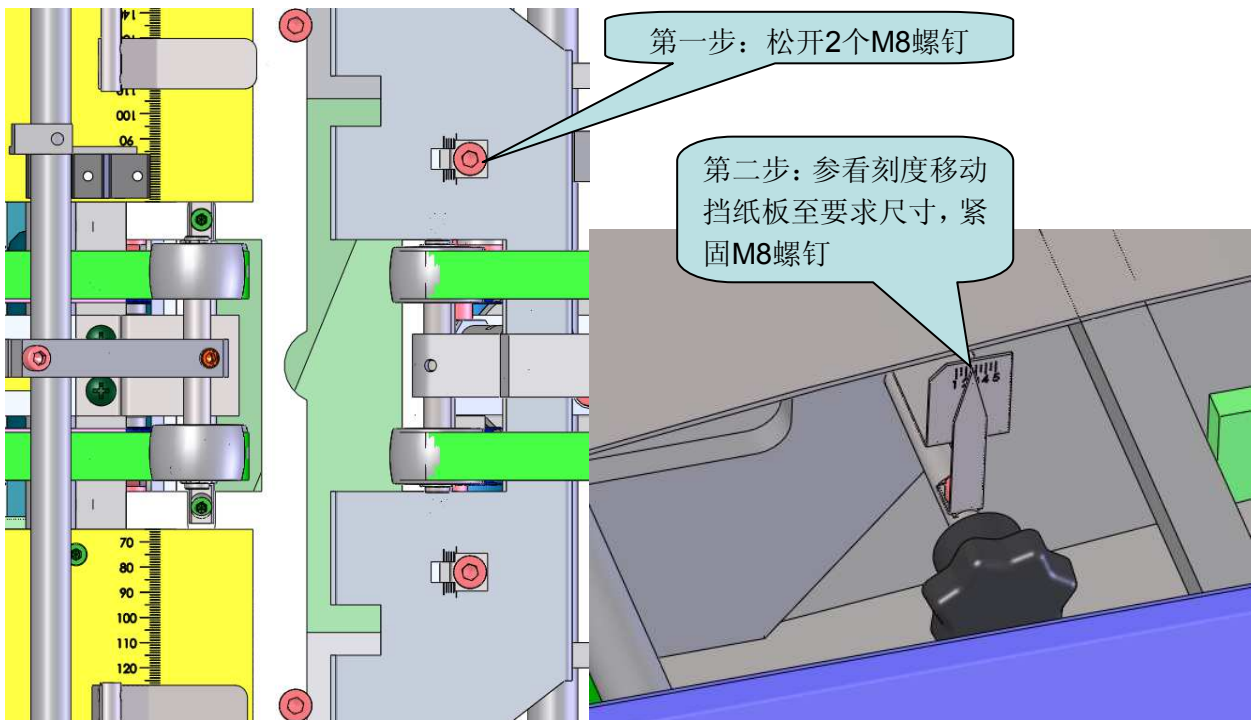
机器出厂时已经配备一套冲孔模具，如果需要更换请按照下面图示步骤进行



操作时需要配备适合 M8 及 M16 内六角螺钉的扳手，这些扳手是随机工具。

5.2. 纸边距的调整

模具安装完后点动完成一次冲裁,测量纸边距,如不符合要求则进行下面的调节:



纸边距调整好就可以精调拍纸器的前后左右位置，至直冲孔符合要求。纸边距设计最小2mm,最大5mm,设备出厂时边距设至最小。

5.3. 运行注意事项

- 运行中不要将手放在运动部件如模具等区域。
- 观察皮带有无松脱现象。
- 注意碎纸抽屉内纸屑不要过多溢出，以免纸屑堵住出口。
- 确保各个保护开关不受损移位。
- 不要长时间大厚度工作，这样会造成冲针及模具过快磨损。

6 联系方式:

公司全称：青岛惠运办公科技集团股份有限公司

地 址：青岛市城阳区流亭建材工业园

邮 编：266108

联系电话：国内市场 0532-84906807

国际市场 0086-532-84906815

传 真：国内市场 0532-84906801

国际市场 0086-532-84906768

邮 箱：国内市场 sys@hy-binding.com

国际市场 hys@hy-binding.com